

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
- nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy**

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn. Dz. U. z 2012, poz. 391 z późn. zm.)
Składający: Właściciel nieruchomości na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania: Do dnia 30.06.2013r. dla pierwszej deklaracji lub w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie lub wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

1. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**WÓJT GMINY SARNAKI
UL. BERKA JOSELEWICZA 3
08-220 SARNAKI**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6m. Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ pierwsza deklaracja

☐ zmiana danych w deklaracji

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

3. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- | | |
|--|---|
| ☐ 1. właściciel | ☐ 2. współwłaściciel |
| ☐ 3. użytkownik wieczysty | ☐ 4. współużytkownik wieczysty |
| ☐ 5. posiadacz samoistny | ☐ 6. współposiadacz samoistny |
| ☐ 7. posiadacz zależny | ☐ 8. współposiadacz zależny |
| ☐ 9. Inny | |

D. DANE SKŁADAJĄCEGO

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

4. Nazwisko	5. Imię/Imiona
6. Data urodzenia	7. PESEL
8. Imię ojca	9. Imię matki
10. nr telefonu	11. adres e-mail

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA/ ADRES SIEDZIBY

12. Kraj	13. Województwo	14. Powiat	
15. Gmina	16. Ulica	17. Nr domu	18. Nr lokalu
19. Miejscowość	20. Kod pocztowy	21. Poczta	

D. 3. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić jeśli jest inny niż adres siedziby)

22. Kraj	23. Województwo	24. Powiat	
25. Gmina	26. Ulica	27. Nr domu	28. Nr lokalu
29. Miejscowość	30. Kod pocztowy	31. Poczta	

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

32. Miejscowość	33. Ulica	34. Nr domu
35. Nr lokalu	36. Kod pocztowy	37. Poczta

F. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁAT

38. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji zamieszkuje osób (podać liczbę mieszkańców)
39. Oświadczam, iż odpady komunalne z nieruchomości zbierane będą w sposób: ☐ SELEKTYWNY ☐ NIESELEKTYWNY
40. Na nieruchomości znajduje się kompostownik (dane niezbędne do celów sprawozdawczych) ☐ tak ☐ nie

G. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

41. DLA SELEKTYWNEGO Stawka opłaty x Liczba osób zamieszkałych zł x = zł	42. DLA NIESELEKTYWNEGO Stawka opłaty x Liczba osób zamieszkałych zł x = zł
43. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi złotych. (słownie złotych)	

H. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

44. Data	45. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
----------	---

Pouczenie:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. O postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jedn. Dz. U. z 2012r., poz.1015)
Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996r. O utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn. Dz.U. z 2012 r. poz. 391 z późn. zm.)
- Wyżej wyliczoną opłatę (poz. 41 lub 42 przemnożoną przez liczbę 3 – za trzy miesiące) należy wpłacać w odstępach kwartalnych, tj. - do 15 marca za I kwartał, - do 15 maja za II kwartał, - do 15 września za III kwartał, - do 15 listopada za IV kwartał, na rachunek bankowy Urzędu Gminy Sarnaki nr: 57 8048 0000 0000 1658 2000 0130 lub w Kasie Urzędu Gminy.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą do ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Gminy Sarnaki w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się od miesiąca w którym nastąpiła zmiana.
- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Urzędu Gminy Sarnaki deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.